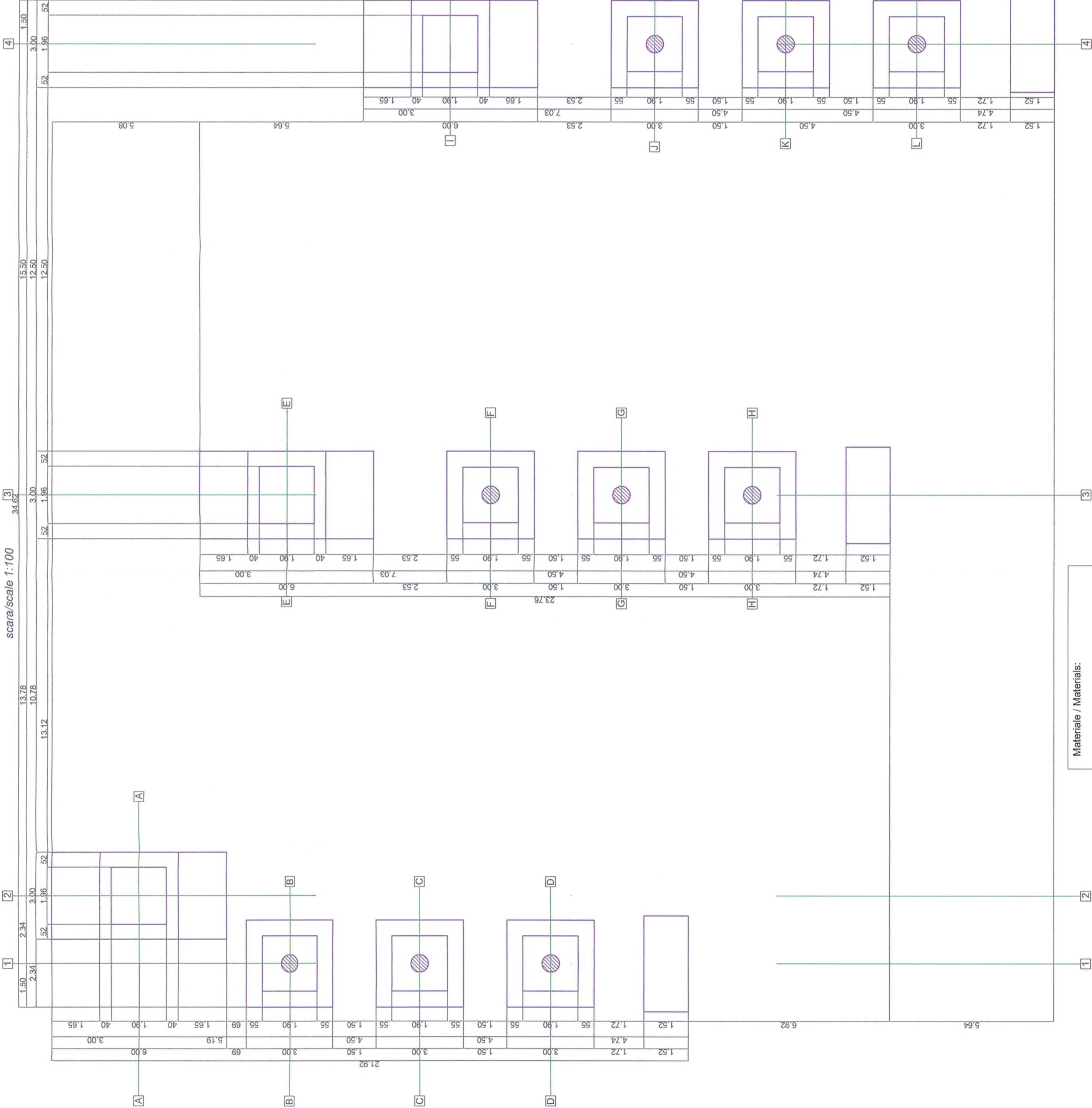


**PLAN POZITIONARE FUNDATII/FOUNDATION PLAN**

scara/scale 1:100



Materiale / Materials:

- Otel laminat/Rolled steel: S355N
- Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
- Beton simplu/Plain concrete: C16/20
- Otel beton/Reinforcement: Bst 500

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1'-2006 ESTE (II)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1'-2006, IS (II)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS 'C'

**VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONFECȚII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI**

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, plăci, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorii va lua pe seama necesar e determinării calității materialelor identice.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascunse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking, necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
  2. Gruntul se va asterne pe suprafața recepțională, conform Căminului de Sarcini, în doua straturi, măsurând 30-40 μm.
  3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
  4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
  5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
  6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
  2. The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
  3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
  4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
  5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
  6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

**Notă generală valabilă pentru întregul proiect.**

Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

**Universal remark valid for the entire project.**

The contractors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

**Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.**  
**All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.**

**Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.24.RE.03.008 elaborat la data 01.2013.**

**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.24.RE.03.008 prepared on 01.2013.**

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătura Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise	Data Date			Semnătura Signature
Beneficiar / Beneficiary : COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA		C. Teodorescu R. Witan		01.2013	01.2013	01.2013 01.2013	
Aprobat Approved Verificat Checked		Șef de echipă Team leader Expert Cheie Key Expert		C. Teodorescu R. Witan		01.2013 01.2013	
Subcontractant / Subcontractor							
Aprobat Approved		Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader		A.M. Baicu		01.2013	
Proiectat Designed		Inginer Engineer		S. Petrea		01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada - Simeria							
Denumire desen / Drawing name: Plan amplasare fundații - Stăția Mintia - Mintia Station Foundation plan							
Scara / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.03.03.24.RE.03.008		Nr / No 8 / 8	